

QATAR STEEL

Magazine Published Bimonthly by the Public Relations Department

ISSUE NO. 90 – 2009




قطرستيل
QATAR STEEL



Meeting of the Board of Directors
of Qatar Steel



Fire Drill



Qatar Steel Supports Eid Charity

Dear Reader

We are pleased to bring you the 90th edition of Qatar Steel Magazine. It includes news about the 144th meeting of the Board of Directors of Qatar Steel which was presided over by H.E. Yousef Hussain Kamal, Minister of Economy and Finance and Chairman of Qatar Steel. The meeting discussed a number of important issues regarding the Company's past performance and future plans.

This edition also covers a wide range of internal news about the Company such as the assessment of the

performance as well as the developments at each steel production unit, raising production efficiency in the Direct Reduction Department, achievements of the IT Department, and applying the highest international standards of information systems at Qatar Steel.

Qatar Steel is playing a highly effective role in supporting various cultural and social activities. In the recent past the Company offered both material and moral support to Sheikh Eid Bin Mohamed Al-Thani Charity Association.

Contents

Meeting of the Board of Directors of Qatar Steel	1
Direct Reduction Department	2-3
IT Achievements	4-5
Steel Making Department	6
HES Department	7
Qatar Steel Supports Eid Charity	8



Meeting of the Board of Directors of Qatar Steel

The 144th meeting of the Board of Directors of Qatar Steel was held at the Ministry of Finance on Thursday, 18 June 2009. The meeting was presided over by H.E. Yousef Hussain Kamal, Minister of Economy and Finance and Chairman of Qatar Steel.

In his opening address, H.E. the Minister welcomed the members of the Board of Directors and the Division and

Department Managers. The meeting discussed several important issues pertaining to the Company's past performance. It also reviewed the future projects of the Company and discussed the challenges that the Company is presently facing in the light of the current international financial crisis.



Direct Reduction Department

Production till June 2009

- Both modules together produced 894,129 MT (DR-1 produced 366,789 MT of CDRI and DR-2 produced 236,478 MT of CDRI and 290,862 MT of HBI).
- During most of the period, both the modules were not operated at their full production capacity due to the prevailing market conditions.

Major Activities during January to June 2009

1. DR-2 module achieved the milestone of 2 Million MT production on 30th June 2009.
2. DR-2 module underwent a scheduled major shutdown for 15 days from 19th April 2009. Major activities that were executed during the shutdown were the replacement of the 1st stage process gas compressor's impeller, installation of the new 2nd stage seal gas compressor, and de-scaling of scrubbers, vessels and pipelines.
3. DR-1 module underwent a scheduled short shutdown for 6 days from 24th May 2009. Major activities executed during this shutdown were the cleaning of the reheaters' tube bundle, de-scaling of the scrubbers and vessels, and the partial replacement of the top seal leg.
4. The 1st Stage Seal Gas Compressor of the DR-2 module was removed from the line on 17th June 2009 as its lobes were corroded resulting in high vibration.
5. In June 2009 a successful, secure and effective treatment with the CDRI reactor was carried out inside the unit fuel store of DR-2. No damage was caused to the instrument and no loss of CDRI material occurred.
6. During January to June 2009, 106,164 MT of CDRI and 212,452 MT of HBI were exported to various customers in Asia and the Far East.



CZS packing removal by vacuum car in progress



Preheater tube bundle cleaning by hydro-jetting in progress

- Taking advantage of the curtailed production, very high quality of CDRI and HBI (Metallization > 95.00%) were produced.
- During the first quarter of 2009, DR-2 module was operated at 60% production capacity due to the outage of the 2nd Stage Seal Gas Compressor. During the 2nd quarter, a new 2nd Stage Seal Gas Compressor was installed, but there was outage in the 1st Stage Seal Gas Compressor and the plant was operated at 83% production capacity.

Plant Productivity – January to June 2009

DR-1 PRODUCTION 2009



DR-2 PRODUCTION 2009



Vapour removal condenser packing was cleaned for the first time



A new impeller was installed in the first stage process gas compressor

IT Achievements

With a view towards harnessing the power of technology and the concept of e-commerce and thereby enhance Qatar Steel's business to be in line with the present global trend, Qatar Steel decided to implement the Oracle ERP Applications – known as E-Business Suite – that best fits its business processes. This comprises many modules like Financials, HRMS, Manufacturing, Procurement etc.



Qatar Steel Website

In order to have a distinguished presence and sustained growth, Qatar Steel has established a secured link with its dealers. The most recent is the Corporate Website (<http://www.qatarsteel.com.qa>) which is tailored to provide detailed information about the Company and its range of products. It also assists Marketing in delivering the image of Qatar Steel to the world.

Traders and Suppliers Portals

Qatar Steel is providing a self-service facility to its customers and suppliers through two components of its website - the Traders Portal and the Suppliers Portal.

Through the Traders Portal, Qatar Steel customers can conduct business through a secured electronic gateway, and can place enquiries for products online. These enquiries can be tracked till the receiving of the material, and also the quantity or delivery schedules can be negotiated and changed.

The Suppliers Portal will assist suppliers in tracking Qatar Steel orders and payments. It also gives them the ability to create invoices and advance shipment notices.

Internet and E-mail Services

Qatar Steel provides a continuous and swift but controlled and secured Internet access to its users. The access is given to authorised users only. It also offers users upgraded e-mail accounts that are protected from the thread of spam and viruses. E-mail accounts are accessible using Microsoft Outlook inside the office premises and from the Qatar Steel website using Outlook Web Access (OWA) from anywhere in the world. This will also help mobile users to stay in touch with the Company.

iCenter

The iCenter is an internal site for the employees. It acts as an information hub where different sources of information such as announcements, reports, policies and procedures are presented and accessed by a single click.

It is utilised by the users to execute their related transactions; for eg. viewing the pay slip, requesting for HR certificates, and applying for leave or a business trip.

The iCenter is an online community that enables the employees to post their personal messages, voice their opinion through the discussion forum, access the recent local and industry news, and advertise any item they wish to sell or buy.

Infrastructure

In order to improve communication between various Qatar Steel departments and facilitate information sharing among all users, a network service has been developed. Recently, the installation of the Gigabit network and the LAN switches in the core network was completed. This provides a high speed scalable backbone for the Oracle Applications and their future requirements.

With the full utilisation of the fiber optic network cabling technology, a connection has been established between the plant control rooms and 70 offices across the area. Qatar Steel Doha Office Remote Employees are also connected to the network through a leased line while mobile employees can use the Virtual Private Network (VPN).



VLAN

In order to further improve the network performance and security, a total of eight Virtual Local Area Networks (VLANs) have been implemented to facilitate segmentation of traffic across Qatar Steel Main Office and the Plant Offices. Plans are underway to introduce voice services to its network in the next couple of years.

SAN Solution

The SAN Solution has been newly implemented to improve the storage management and the back-up procedure. It represents a way to reduce cost and complexity and offers significant technical advantages by providing large increases in the storage performance, facilitating shared access to the equipment and data, and greatly simplifying scalability.



DelINAS

It is a shared drive across the Company that is used to store and retrieve shared files and documents; thereby serving the Company and the environment in saving papers. All files and documents are: conveniently stored, legal, quickly accessible, protected and secure (access is distributed among authorised users only). The derived benefits include improvement in productivity, reduction in operating expenses, and enhancement in user self-service. This in turn will increase revenue.

Service Desk Support

The service desk function is the best way to interact with the IT team and access the benefits of IT services. The service desk application offers all users the opportunity to create service requests and track their progress, and through proper workflow, the IT team will be able to satisfy the users' needs.





Steel Making Department

Improvements at and Production Records of EF and CC

- Power programme was changed to Tap 18 (67 MW) instead of Tap 17 in EF2R.
- A second carbon jet was installed in EF2R and carbon and oxygen jets were installed in EF3.
- Tapping on higher tap carbon, lower oxygen level and lower FeO level in slag was strictly enforced. This resulted in the following advantages:
 - Yield
 - Reduced power and electrode consumption
 - Longer refractory campaigns, resulting in lower bricks consumption and higher availability
- Changes to the level 2 power programme, regarding DRI feed rate, and oxygen and carbon usage, were made to achieve a reduction in power ON and tap-to-tap time.
- Maximum utilisation of the fastest CC2R casting machine was achieved by increasing casting speed and by receiving the heats from all the furnaces in order to avoid any stoppage of EF that will be caused by CC.

The following outstanding results and new records in daily production were achieved:

1. Produced 28 heats per day at EF2R on 26th & 29th June 2009.
2. Produced 75 heats per day from all the furnaces on 13th July 2009.
3. Casted 29 heats per day at CC2R on 28th & 29th June, and 1st July 2009.
4. 795 heats per campaign (Wall Refractory Life) was achieved.

In order to further increase the molten production, the following measures have been planned.

1. As per the FLS contract signed with RHI Refractories new Gunning Robots will be installed in EF1 and EF2 in order to increase furnace availability and reduce production cost.
2. SMS Simag has been contracted to provide consultancy service for upgrading the EF3 Fume Treatment Plant in order to increase oxygen and carbon injection which will, in turn, increase EF3 productivity.
3. Procurement of telehandler equipment to clean the settling chamber. Trials were successfully conducted. This has reduced the time to 3 hours from the budgeted 24 hours per month. This will, in turn, further increase the furnace availability.



HES Department Fire Drill

The Fire & Security Section organised two drills during the first & second quarters of 2009 as a part of the emergency preparedness drills and activities for year 2009.

A) Chemical Spill Drill, conducted on 31st March 2009 in co-ordination with the Technical Department.

This drill was conducted to control and to follow the chemical spill procedures and rescue operations. The drill was successfully conducted with the active participation of the Technical Department.

B) Fire Drill, conducted on 19th May 2009 in co-ordination with the Central Warehouse. Sheikh Nasser Bin Hamad Al Thani, Director & General Manager observed the entire proceedings of this drill.

This fire drill was conducted to measure the 'readiness of rescue' for injured persons, for evacuating people from the building and for controlling fire operations.



Fire Control



Job Done



Qatar Steel Supports Eid Charity

Mr. Kefah Mustafa Al Mulla, Administration Division Manager of Qatar Steel, presented a cheque to Sheikh Ahmed Al Boenain, Chairman of the Executive Board of Eid Charity, Wakra Branch. Mr. Kefah said that this kind of support emphasizes Qatar Steel's social responsibility towards its community and promotes continued co-operation for charity efforts. Qatar Steel has always provided financial and moral support to Sheikh Eid Bin Mohammed Al Thani Charity.

"Qatar Steel always promotes cultural and social activities as well as all other activities that benefit the community. Our success throughout the past years is not merely limited to profits, but rather extends to larger gains that were achieved by responding to and serving our community. This is a role that we never overlook, but rather consider it as our duty towards our country. It has a great outcome as it instills an immense source of pride in the upcoming generation," Mr. Al Mulla added.

Sheikh Ahmed Al Boenain, Chairman of the Executive Board of Eid Charity, Wakra Branch said "We do appreciate the financial support for our cultural activities, which represents a larger part of the activities of our charity. Thanks to this kind of support and other similar donations, we are able to continue our mission and charity activities in the State of Qatar". Mr. Al Boenain later presented a crystal shield to Qatar Steel and expressed his wish to further enhance the ties between Qatar Steel and Eid Charity.



قطر ستيل تدعم مؤسسة عيد الخيرية

قام السيد/كفاح مصطفى الملا مدير دائرة الشؤون الإدارية لقطر ستيل بتسليم الشيك للشيخ/أحمد البوعينين رئيس المجلس التنفيذي لمؤسسة عيد الخيرية فرع الوكرة. وقد صرح السيد/كفاح بأن هذا الدعم يأتي تأكيداً على دور قطر ستيل الاجتماعي والخيري تجاه المجتمع وامتداداً للتعاون المستمر ودعم المسيرة الخيرية، حرصت قطر ستيل أن تكون دائماً السباقة في تقديم الدعم المادي والمعنوي لمؤسسة الشيخ عيد بن محمد آل ثاني الخيرية.

السيد/البوعينين بتقديم هدية تذكارية عبارة عن درع كرسنال لتوطيد الروابط بين الطرفين.

والجدير بالذكر ان مؤسسة الشيخ عيد بن محمد آل ثاني الخيرية تهدف إلى تقديم الخدمات والمعونات الإنسانية والخيرية ومراكز تحفيظ القرآن الكريم وإقامة المشروعات الخيرية في الأماكن والمناطق التي تحتاجها، ورعاية الأرامل وكفالة الأيتام، ومساعدة الفقراء الذين يعانون من الفقر

ومن جانب آخر قامت المؤسسة بفتح فرع جديد لها في مدينة الوكرة وهو يقوم بأعماله الخيرية والمشاريع التنموية والثقافية ودعوة الجاليات وغيرها من أعمال البر التي ترضي الله عز وجل.

وأضاف السيد الملا. ان قطر ستيل تحرص على دعم الأنشطة الثقافية والاجتماعية وجميع المجالات الأخرى التي تعود بالفائدة على المجتمع وان نجاحنا طوال السنين الماضية لا يقتصر على تحقيق الأرباح، ولكن يمتد الى ما هو أعمق من ذلك، وهو تفاعلنا مع هذا المجتمع وخدمته وهو الدور الذي لا نغفل عنه وهو ما نعتبره واجبا علينا تجاه هذا الوطن وله المردود الجيد من خلال بناء جيل جديد نفخر به.

من جانبه صرح الشيخ/أحمد البوعينين رئيس المجلس التنفيذي لمؤسسة عيد الخيرية فرع الوكرة بقوله، «نحن نشكر كثيرا تبرعكم لدعم المسيرة الثقافية التي تأخذ حيزاً كبيراً من أنشطة مؤسستنا المباركة وبأيديكم البيضاء وتبرعات المحسنين أمثالكم نستطيع متابعة مسيرتنا بالعمل الخيري في دولتنا الحبيبة قطر وختاماً قام

إدارة الصحة المهنية والسلامة والبيئة

مكافحة الحريق والسلامة

كجزء من الاستعدادات لحالات الطوارئ ومن خلال نشاطات التدريب لعام ٢٠٠٩م أجري تدريب لمكافحة الحريق في الربع الأول والربع الثاني من نفس العام.

تمت متابعة مراحل التمرين من قبل سعادة الشيخ ناصر بن حمد آل ثاني عضو مجلس الإدارة والمدير العام.

هذا وقد خصص التمرين لقياس القدرة على عملية الإخلاء وإنقاذ المصابين والسيطرة على الحريق إضافة لفحص قدرة أجهزة التهوية في المخازن والعمل في الظروف المشابهة لتمرين إطفاء حريق داخل المخازن.

(أ) تم إجراء تمرين تسرب المواد الكيماوية بتاريخ ٣١ مارس ٢٠٠٩م بالتنسيق مع الإدارة الفنية.

كان الغرض من التمرين هو كيفية التحكم واتباع الإجراءات اللازمة في حالة حدوث تسرب كيميائي إضافة إلى كيفية القيام بعمليات الإخلاء والإنقاذ، هذا وقد تمت التدريبات بنجاح وبمشاركة جيدة من قبل الإدارة الفنية.

(ب) تم إجراء تمرين لمكافحة الحريق بتاريخ ١٩ مارس ٢٠٠٩م بالتعاون مع إدارة المشتريات والمخازن داخل مباني المخازن المركزية حيث



أنجزت العملية بنجاح



مكافحة الحريق



إدارة صهر الحديد

لغرض زيادة كمية منتجات الحديد المنصهر تم التخطيط لاتخاذ الإجراءات التالية:

- ١- وفقاً لعقد الدعم الأولي سوف يتم تركيب أجهزة حقن أوتوماتيكية جديدة في الفرن الكهربائي EF1 والفرن الكهربائي EF2 بغرض زيادة جاهزية الفرن والتقليل من تكلفة الإنتاج.
- ٢- تم التعاقد مع شركة SMS Simag لتقديم الاستشارات بشأن رفع كفاءة مصنع معالجة الأبخرة لغرض زيادة حقن الأكسجين والكربون اللذين سوف يزيدان من إنتاجية الفرن الكهربائي EF3.
- ٣- شراء أجهزة رفع والتقاط دقيقة لتنظيف غرفة التجهيز، تم إجراء التجارب بنجاح ونتج عنها التقليل من الوقت إلى ٣ ساعات من الوقت المحدد هو ٢٤ ساعة في الشهر مما سوف يزيد من إنتاجية الفرن.



تطوير الأداء لوحدي الفرن الكهربائي والصب المستمر من خلال الآتي:

- تغيير برنامج الطاقة إلى استخدام المرحلة ١٨ (٦٧ ميجاوات) بدلاً عن المرحلة ١٧ في الفرن EF2R.
- تركيب وحدة حقن كربون ثانية في الفرن EF2R ووحدات حقن كربون وأوكسجين في الفرن EF3.
- التشديد على ضرورة إزالة الحديد المنصهر من الفرن في وجود كمية أكبر من الكربون وكمية أقل من الأكسجين وأكسيد الحديد في الخبث الأمر الذي نتج عنه المزايا التالية:
 - ثبات المنتج
 - التقليل من استهلاك الطاقة والإلكترونيات
 - التقليل من استهلاك حراريات الفرن وزيادة جاهزيته
- التغيير إلى المستوى ٢ من برنامج الطاقة في معدل تلقين الفرن ومعدل استخدام الأكسجين والكربون للتقليل من استهلاك الطاقة والزمن بين فترات إفراغ الفرن.
- استخدام ماكينات الصب المستمر CC2R بأقصى سرعة عن طريق زيادة سرعة الصب واستلام الصبات من جميع الأفران مع تجنب توقف الفرن بسبب الصب المستمر.

تم تحقيق النتائج الممتازة التالية في الإنتاجية اليومية وهي:

- ١- إنتاج ٢٨ صبة في اليوم من الفرن EF2R بتاريخ ٢٦ يونيو و ٢٩ يوليو ٢٠٠٩.
- ٢- إنتاج ٧٥ صبة في اليوم من جميع الأفران بتاريخ ١٣ يوليو ٢٠٠٩.
- ٣- صب ٢٩ صبة في اليوم من ماكينة الصب CC2R بتاريخ ٢٨ يونيو و ٢٩ يونيو و ١ يوليو ٢٠٠٩.
- ٤- تحقيق ٧٩٥ صبة أثناء حملة زيادة جاهزية حائط الفرن.



DelINAS

DelINAS هو مركز تخزين لجميع موظفي الشركة، فهو يمكنهم من القيام بتخزين واسترجاع الوثائق والملفات المشتركة بشكل إلكتروني وبسرعة عالية؛ وهذا يساهم في خدمة الشركة إلى جانب البيئة بالأدخار في استهلاك الورق. يراعى أن تكون جميع الوثائق والملفات ملائمة وقانونية، كما يضمن حمايتها عن طريق عرضها على الموظفين المخولين فقط. إن فوائد هذه التقنية واضحة في مجال تحسين الإنتاجية وخفض نفقات التشغيل وتعزيز خدمة الموظف الذاتية، وبالتالي الزيادة في الإيرادات.

نظام الدعم والصيانة

لقد تم توظيف نظام الدعم والصيانة ليكون أفضل وسيلة للتفاعل مع موظفي قسم تقنية المعلومات والاستفادة من الخدمات التي يوفرها القسم؛ فهو يوفر لكافة المستخدمين الوسيلة لتقديم طلباتهم إلكترونياً ومتابعة التقدم الذي تم إحرازه، ومن خلال سير العمل بشكل مناسب، سيتمكن موظفو تقنية المعلومات من القدرة على تلبية احتياجات المستخدمين.



الشبكات المحلية الافتراضية (VLANs)

لمزيد من التحسين في أداء الشبكة وضمان حماية أمن المعلومات تم تنفيذ ما مجموعه ثمان من الشبكات المحلية الافتراضية (VLANs) لتسهيل حركة مرور المعلومات من وإلى المكتب الرئيسي ومكاتب المصنع المجاورة باستخدام تقنية التجزئة، كما توجد خطط مستقبلية لتقديم خدمات نقل الصوت عبر شبكتها.

شبكة منطقة التخزين (SAN)

لقد تم حديثاً تنفيذ (SAN Solution) وذلك لتحسين إدارة تخزين والاحتفاظ بالنسخ الاحتياطية للمعلومات، كما يمثل وسيلة لخفض التكاليف والتعقيدات عن طريق توفير زيادات كبيرة في الأداء والتخزين وتيسير الوصول إلى البيانات المشتركة، إلى جانب البساطة في التدرجية.



إدارة تقنية المعلومات

إنجازات تكنولوجيا المعلومات



قامت قطر ستيل بتسخير طاقة التكنولوجيا ومفهوم التجارة الإلكترونية لتعزيز أعمالها لتواكب اتجاه العالم اليوم، قررت قطر ستيل تنفيذ تطبيقات نظام أو راكل لتخطيط موارد المؤسسات لأنه الأنسب لإدارة معاملاتها التجارية، ويشمل هذا النظام عدة وحدات، مثل: المالية، ونظام إدارة الموارد البشرية، والتصنيع، والمشتريات، إلخ...

برنامج مايكروسوفت أوت لوك للدخول عبر شبكة الإنترنت في أي مكان في العالم، وهو مفيد أيضاً لمستخدمي الهواتف المحمولة لتكمنهم من البقاء على اتصال مع الشركة.

iCenter

iCenter هو موقع لموظفي الشركة تم إنشاؤه كمركز لمعلوماتي لمصادر مختلفة؛ حيث يمكنهم الوصول للمعلومة المطلوبة بنقرة واحدة، فهو يحتوي على قسم مخصص للإعلانات، وآخر للتقارير، وآخر للإجراءات وسياسة الشركة وغيرها. كما يمكن عن طريقه لموظفي قطر ستيل القيام بما يخصهم من معاملات، فعلى سبيل المثال: عرض كشف مفصل لراتب الموظف، وطلب الحصول على الشهادات المقدمة من قسم الموارد البشرية، وطلب الحصول على إجازة أو رحلة عمل. إنه يعمل كمجتمع إلكتروني، فهو يتيح للموظفين نشر الرسائل الشخصية، والتعبير عن آرائهم من خلال منتديات النقاش، والحصول على أحدث الأخبار المحلية وأخبار الصناعة، كما يتيح لهم إمكانية عرض حاجياتهم وبيعها أو شراء ما هو معروض.

البنية التحتية

لتحسين الاتصال بين دوائر وإدارات الشركة، وتيسير تبادل المعلومات بين جميع المستخدمين، تم تفعيل وتطوير البنية التحتية لتقنية المعلومات. لقد تم في الآونة الأخيرة تركيب ما يعرف بشبكة جيغابت ومفاتيح الشبكة المحلية لمنح السرعة العالية لإدارة نظام تطبيقات الأوراكل وما قد يطرأ من احتياجات مستقبلية. وبالاستفادة من تقنية كابلات شبكة الألياف الضوئية تم توصيل غرف توجيه ومراقبة المصنع إلى ٧٠ مكتباً في مختلف أنحاء المنطقة. كما يتمكن موظفو مكتب الشركة الكائن بالدوحة من الاتصال بالشبكة عن طريق خط مستأجر بينما يمكن للموظفين المتنقلين الاستفادة من ما يعرف بالشبكة الافتراضية (VPN).

موقع الشركة الإلكتروني

ليكون لها الوجود المتميز، والنمو الدائم، قامت قطر ستيل بترسيخ وضمان تواصلها مع عملائها عن طريق إنشاء موقع الشركة الإلكتروني (<http://www.qatarsteel.com.qa>)، وقد تم تصميمه لتوفير المعلومات المفصلة عن الشركة ومنتجاتها، كما أنه يساعد قسم التسويق لتقديم صورة قطر ستيل للعالم.

بوابات التجار والموردين

من خلال الموقع توفر قطر ستيل لزيائنها ومورديها الخدمة الإلكترونية الذاتية على شبكة الإنترنت من خلال ما يعرف ببوابة التجار وبوابة الموردين.

بالاستعانة ببوابة التجار يمكن للعملاء إدارة معاملاتهم التجارية بشكل مضمون، حيث يمكنهم الاستفسار عن أو طلب ما يلزم من منتجات، ومتابعة تلك المعاملات إلى أن يتم استلام المواد المطلوبة، كما يمكنهم التفاوض أو التغيير إما بكميات الطلب وبمواعيد التسليم.

بالنسبة لبوابة الموردين، فإنها وسيلة تساعد موردي قطر ستيل لمتابعة ما يتم طلبه أو معاملات الدفع، كما أنها تتيح لهم الفرصة للقيام بإصدار الفواتير أو إرسال إشعارات الشحن المسبقة.

خدمات الإنترنت والبريد الإلكتروني

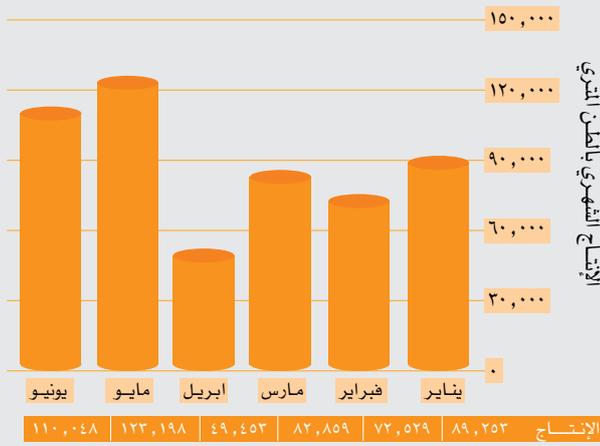
تقدم قطر ستيل خدمة الوصول لشبكة الإنترنت لجميع المستخدمين بشكل سريع ومستمر، كما أنه مراقب لضمان حماية المستخدم، إلا أنه يتم توصيل الخدمة للمرخص لهم فقط. وتوفر الشركة أرقى مستويات الحماية لحسابات البريد الإلكتروني ضد الفيروسات أو ما يعرف بالبريد المزعم (Spam). كما أنها توفر إمكانية الوصول لحساب البريد الإلكتروني إما عن طريق برنامج مايكروسوفت أوت لوك المتوفر لدى جميع المكاتب، أو عن طريق موقع الشركة باستخدام

• وباستغلال ميزة خفض الإنتاج، تم إنتاج نوعية عالية الجودة من CDRI، و HBI (نسبة التمدن ٩٥,٠٠٪).

• وفي الربع الأول من عام ٢٠٠٩ تم تشغيل الوحدة DR-2 بمعدل ٦٠٪ من الطاقة الإنتاجية بسبب قدم كابس غاز المرحلة الثانية. وفي الربع الثاني من العام تم تركيب كابس غاز جديد وتم تشغيل المصنع بمعدل إنتاجية بلغت ٨٣٪.

إنتاج الوحدات خلال الفترة من يناير - يونيو ٢٠٠٩

إنتاج وحدة DR-2 في ٢٠٠٩



إنتاج وحدة DR-1 في ٢٠٠٩



تركيب كابس غاز جديد



تبديل كابس الغاز لأول مرة في أبريل ٢٠٠٩

إدارة الاختزال المباشر

أداء إدارة الاختزال المباشر حتى يونيو ٢٠٠٩

- أنتجت الوحدات الإختزال المباشر رقم ١ ، ٢ مع بعضهما ٨٩٤١٢٩ طناً مترياً (الوحدة DR-1 أنتجت ٣٦٦٧٨٩ طناً مترياً CDRI والوحدة DR-2 أنتجت ٢٣٦٤٧٨ طناً مترياً CDRI و ٢٩٠٨٦٢ طناً مترياً HBI)
- خلال معظم الفترة لم تكن الوحدات تعملان بالطاقة الإنتاجية نظراً لظروف السوق.

النشاطات الرئيسية خلال الفترة من يناير - يونيو ٢٠٠٩

- ١- حققت الوحدة DR-2 معدل إنتاج قياسي حيث أنتجت ٢ مليون طن متري في ٣٠ يونيو ٢٠٠٩.
- ٢- في ١٩ أبريل ٢٠٠٩ تم توقيف جدول للوحدة DR-2 لمدة ١٥ يوماً لعمل الصيانة وتبديل كابس الغاز في المرحلة الأولى وتركيب كابس غاز جديد في المرحلة الثانية وصيانة مغسلات الغاز والمعدات الأخرى وأنابيب الغاز.
- ٣- في ٢٤ مايو ٢٠٠٩ تم توقيف مؤقت ومبرمج لوحدة الإنتاج DR-1 لمدة ستة أيام. وكانت النشاطات الرئيسية التي تم إنجازها خلال فترة التوقيف هي تنظيف حزمة الأنابيب الواقعة قبل السخانات وصيانة مغسلات الغاز والخزانات والتبديل الجزئي لكابس الغاز الأعلى.
- ٤- في ١٧ يونيو ٢٠٠٩ تمت إزالة سداة غاز كابس المرحلة الأولى من خط الإنتاج نتيجة لوجود اهتزازات عالية التردد.
- ٥- في يونيو ٢٠٠٩ تمت المعالجة الأمنية والفعالة في التعامل مع مفاعلية CDRI. داخل مخزن وقود الوحدة رقم DR2. أدى الى عدم حدوث أي أضرار في المعدات ولم يحدث فقدان للمادة CDRI.
- ٦- خلال الفترة من يناير الى يونيو ٢٠٠٩، تم تصدير ١٠٦١٦٤ طناً مترياً من CDRI و ٢١٢٤٥٢ طناً مترياً من HBI إلى عملاء وموزعين في آسيا والشرق الأقصى.



التبديل الجزئي لكابس الغاز الأعلى



تنظيف حزمة الأنابيب في مايو ٢٠٠٩



اجتماع مجلس إدارة قطر ستيل

الهامة والمتعلقة بنشاطات الشركة بالفترة الماضية، واستعرض المجلس المشاريع المستقبلية التي تنوي الشركة تنفيذها، كما تطرق المجلس للتحديات التي تواجه الشركة في الوقت الراهن على ضوء الأزمة الاقتصادية العالمية.

عقد بوزارة الاقتصاد والمالية اجتماع مجلس الادارة رقم (١٤٤) لشركة قطرستيل يوم الخميس الموافق ١٨ يونيو ٢٠٠٩ برئاسة سعادة يوسف حسين كمال وزير الاقتصاد والمالية رئيس مجلس إدارة قطر ستيل.

ألقى سعادته كلمة افتتاحية رحب فيها بأعضاء المجلس ومديري الدوائر والإدارات في الشركة، وناقش المجلس العديد من المواضيع



عزيزي القارئ

الاختزال المباشر وانجازات إدارة تكنولوجيا المعلومات ومواكبة قطر ستيل لأعلى المستويات في تطبيق نظم المعلومات العالمية المتعارف عليها.

كما كان لقطر ستيل دور فعال في دعم الأنشطة الثقافية والاجتماعية وجميع المجالات التي تعود بالفائدة على المجتمع من خلال الدعم المادي والمعنوي لمؤسسة الشيخ عيد الخيرية.

بين يديك العدد ٩٠ من مجلة قطر ستيل حيث عقد اجتماع مجلس الادارة رقم ١٤٤ برئاسة سعادة يوسف حسين كمال وزير الاقتصاد والمالية رئيس مجلس إدارة قطر ستيل والذي ناقش العديد من المواضيع الهامة والمتعلقة بنشاطات الشركة عن الفترة الماضية والمستقبلية.

ويتضمن على المستوى الداخلي للشركة تقييم الأداء والتطوير في كل من وحدة صهر الحديد ورفع الكفاءة الإنتاجية في مصنع

المحتويات

- ١ اجتماع مجلس إدارة قطر ستيل
- ٣-٢ إدارة الاختزال المباشر
- ٥-٤ إدارة تقنية المعلومات
- ٦ إدارة صهر الحديد
- ٧ إدارة الصحة المهنية والسلامة والبيئة
- ٨ قطر ستيل تدعم مؤسسة عيد الخيرية

دبي

شركة قطر ستيل
ص.ب ١٨٢٥٥ ، جبل علي، المنطقة الحرة
دبي ، الإمارات العربية المتحدة
هاتف: ٨٠٥٣١١١ ٤ ٩٧١ + ، فاكس: ٨٠٥٣٢٢٢ ٤ ٩٧١ +
البريد الإلكتروني: info@qatarsteel.ae
الموقع على الشبكة: www.qatarsteel.ae

قطر

شركة قطر ستيل
ص.ب ٥٠٠٩٠ ، مسيعيد، دولة قطر
هاتف: ٤٧٧٨٧٧٨ ٤ ٩٧٤ + ، فاكس: ٤٧٧١٨٨٨ ٤ ٩٧٤ +
البريد الإلكتروني: qatarsteel@qatarsteel.com.qa
الموقع على الشبكة: www.qatarsteel.com.qa


قطر ستيل
QATAR STEEL
نمضُ للحديدِ بعداً آخر

قطر ستيل

العدد رقم ٩٠ - ٢٠٠٩

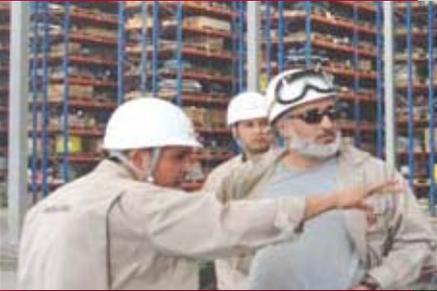
مجلة تصدرها إدارة العلاقات العامة كل شهرين



قطر ستيل
QATAR STEEL



اجتماع مجلس إدارة قطر ستيل



تمرين مكافحة الحريق



قطر ستيل تدعم عيد الخيرية

